

GLY® Válvula de Controle

Subconjunto do Corpo

09

ÍNDICE

• Introdução	
Informações Gerais	1.1
Remoção da Embalagem	1.2
Identificação	1.3
Alertas de Segurança	1.4
• Desmontagem e Remontagem	
Desmontagem das Sedes para Altas Temperaturas	1.5
Remontagem das Sedes para Altas Temperaturas	1.6
• Outros	
Peças de Reposição	1.7
Informações para Reciclagem	1.8



1.1 - INFORMAÇÕES GERAIS

Com exceção do corpo com configuração em “Y”, as válvulas standard da Série GL \bar{Y} são idênticas às válvulas da Série GL \bar{S} produzidas pela Valtek Sulamericana. Sendo assim, recomenda-se que os usuários do produto e o pessoal de manutenção leiam atentamente o boletim de manutenção das válvulas GL \bar{S} (IOM 01) antes de instalar, operar ou executar manutenção nas válvulas com corpos do tipo “Y” da série GL \bar{Y} .

Para as aplicações que envolvem temperaturas elevadas, há uma versão especial da Série GL \bar{Y} que utiliza um anel de retenção espiral para fixar o anel-sede no corpo da válvula.

As instruções de desmontagem e remontagem das sedes para temperaturas elevadas – único ponto em que a manutenção das válvulas GL \bar{Y} difere das válvulas GL \bar{S} – estão detalhadas a seguir. Instruções separadas cobrem características adicionais, tais como: volantes manuais, limitadores de curso, castelos estendidos, etc.

A leitura dos boletins de manutenção do atuador, posicionador e demais acessórios instalados na válvula é igualmente recomendada.



ATENÇÃO !

Caso seja necessário armazenar os produtos antes da instalação no campo, a Valtek Sulamericana recomenda que as válvulas sejam armazenadas em ambientes fechados, frescos e secos.

Não armazenar as válvulas em locais onde as temperaturas sejam inferiores a 5°C, superiores a 45°C ou onde a umidade relativa seja superior a 85%. Ambientes com excesso de radiação ultravioleta, com névoas ácidas ou alcalinas ou contendo fontes de ozônio devem ser igualmente evitados.

A armazenagem em locais não recomendados pode anular as garantias do fabricante.

1.2 - REMOÇÃO DA EMBALAGEM

➤ Ao desembalar a válvula, verifique o romaneio de embarque ou a folha de especificações, comparando-os com o material recebido. Uma folha com as especificações da válvula e dos acessórios montados segue dentro de cada embalagem.

- Ao içar a válvula da embalagem de transporte, posicione adequadamente as cintas de levantamento de modo a se evitar danos aos tubings e aos acessórios montados na válvula. As válvulas GL \bar{Y} podem ser erguidas por meio do olhal de içamento montado no topo do atuador (somente nos tamanhos 25 e 50). Caso este olhal não seja fornecido, içar a válvula utilizando cintas de levantamento ou um gancho passando pelas pernas da torre.
- Em caso de danos durante o transporte, contate imediatamente a transportadora.
- Caso ocorra qualquer problema, contate o seu representante da Valtek Sulamericana.

1.3 - IDENTIFICAÇÃO

Todas as válvulas GL \bar{Y} possuem uma plaqueta de identificação em aço inoxidável (Fig. 1). A plaqueta de identificação informa os seguintes dados:

VALTEK™ SULAMERICANA CONTROL VALVES		GL\bar{Y} – GLOBO	
	DIAM. _____	CL. _____	TN _____
CORPO _____	INTER. _____	CV _____	
AR P/ _____	CARACT. _____	SINAL _____	
TAG _____	N/S _____		1815101

Figura 1 - Plaqueta de Identificação

- DIAM.: Tamanho da válvula em polegadas
- CL.: Classe ANSI do corpo
- TN: Diâmetro dos internos
- CORPO: Material do corpo
- INTER: Material dos internos
- CV: Cv nominal
- AR P/: Ação do ar (abrir/fechar)
- CARACT.: Característica de vazão
- SINAL: Faixa de sinal do instrumento
- TAG: Identificação
- N/S: Número de série



1.4 - ALERTAS DE SEGURANÇA

Para evitar possíveis acidentes pessoais e/ou danos aos componentes da válvula, as notas de ATENÇÃO e de CUIDADO devem ser rigorosamente observadas.

A modificação deste produto, a utilização de peças não originais ou o uso de procedimentos de manutenção diferentes dos aqui apresentados podem afetar o desempenho da válvula, pôr em risco

peças ou equipamentos e anular as garantias do fabricante.

ATENÇÃO

As boas práticas de segurança industrial devem ser aplicadas no uso deste equipamento. As normas industriais de proteção pessoal e de movimentação de equipamentos também devem ser observadas.

DESMONTAGEM E REMONTAGEM

1.5 - DESMONTAGEM DA SEDE PARA ALTAS TEMPERATURAS

As válvulas GL̄ utilizadas em aplicações a temperaturas elevadas não possuem um retentor de sede convencional. Ao invés do retentor da sede, um anel retentor espiral é utilizado para prender firmemente a sede em seu alojamento.

Nestes casos, ferramentas específicas para a remoção e remontagem das sedes são despachadas juntamente com a válvula, na mesma embalagem de transporte. Para o fornecimento de jogos de ferramentas adicionais, consulte o seu representante da Valtek Sulamericana.

Para desmontar e remontar as sedes especiais das válvulas GL̄ para altas temperaturas, observe as Figuras 2, 3 e 4 e proceda conforme indicado a seguir:

CUIDADO

Remoção da válvula para manutenção: a tubulação deverá ser despressurizada e o fluido de processo, drenado. No caso de trabalho com fluidos tóxicos, cáusticos ou perigosos, a válvula deverá ser descontaminada para que sejam evitados acidentes.

- Desmonte a válvula conforme indicado no boletim de manutenção das válvulas GL̄ (IOM 01).
- Insira a placa-base (ferramenta Nº 1) por baixo da sede de tal forma que ela fique apoiada no corpo da válvula conforme indicado na Figura 4.
- Insira a placa de compressão superior (ferramen-

ta Nº 2) na sede da válvula.

ATENÇÃO

Durante a instalação da placa de compressão (ferramenta Nº 2), um cuidado especial deve ser tomado para que esta ferramenta não amasse ou risque as superfícies de assentamento da sede.

- Aparafuse a placa de compressão superior na placa-base utilizando os elementos de fixação fornecidos.

Nota: Parafusos de elevada resistência são necessários para comprimir o O-ring.

- Remova o anel retentor espiral que fixa a sede da válvula. Uma vez que o O-ring tenha sido comprimido, o anel retentor pode ser facilmente removido com o auxílio de uma chave de fenda. Introduza a ponta da chave de fenda no rebaixo usinado no anel retentor e alavanque-o para fora.
- Após a remoção do anel retentor, as ferramentas podem ser desmontadas. Agora a sede e o seu respectivo O-ring já podem ser retirados do corpo da válvula.
- Inspeccione as superfícies de vedação da sede para certificar-se de que elas estejam isentas de riscos que possam comprometer a vedação.

1.6 – REMONTAGEM DAS SEDES PARA ALTAS TEMPERATURAS

Observe as Figuras 2, 3 e 4 e proceda como indicado abaixo:

- Instale um novo O-ring e recoloque a sede no lugar. Sempre que a válvula for desmontada, o O-ring da sede e a junta do castelo devem ser substituídos por outros novos.
- Monte a ferramenta de instalação conforme indicado na Figura 4, aplicando suficiente pressão sobre a sede para que o anel de retenção espiral possa ser instalado.
- Depois de reinstalar a sede, remova as ferramentas de dentro do corpo da válvula.
- Remonte a válvula de acordo com as instruções contidas no boletim de manutenção das válvulas GL̄ (IOM 01).

Instruções de Instalação, Operação e Manutenção

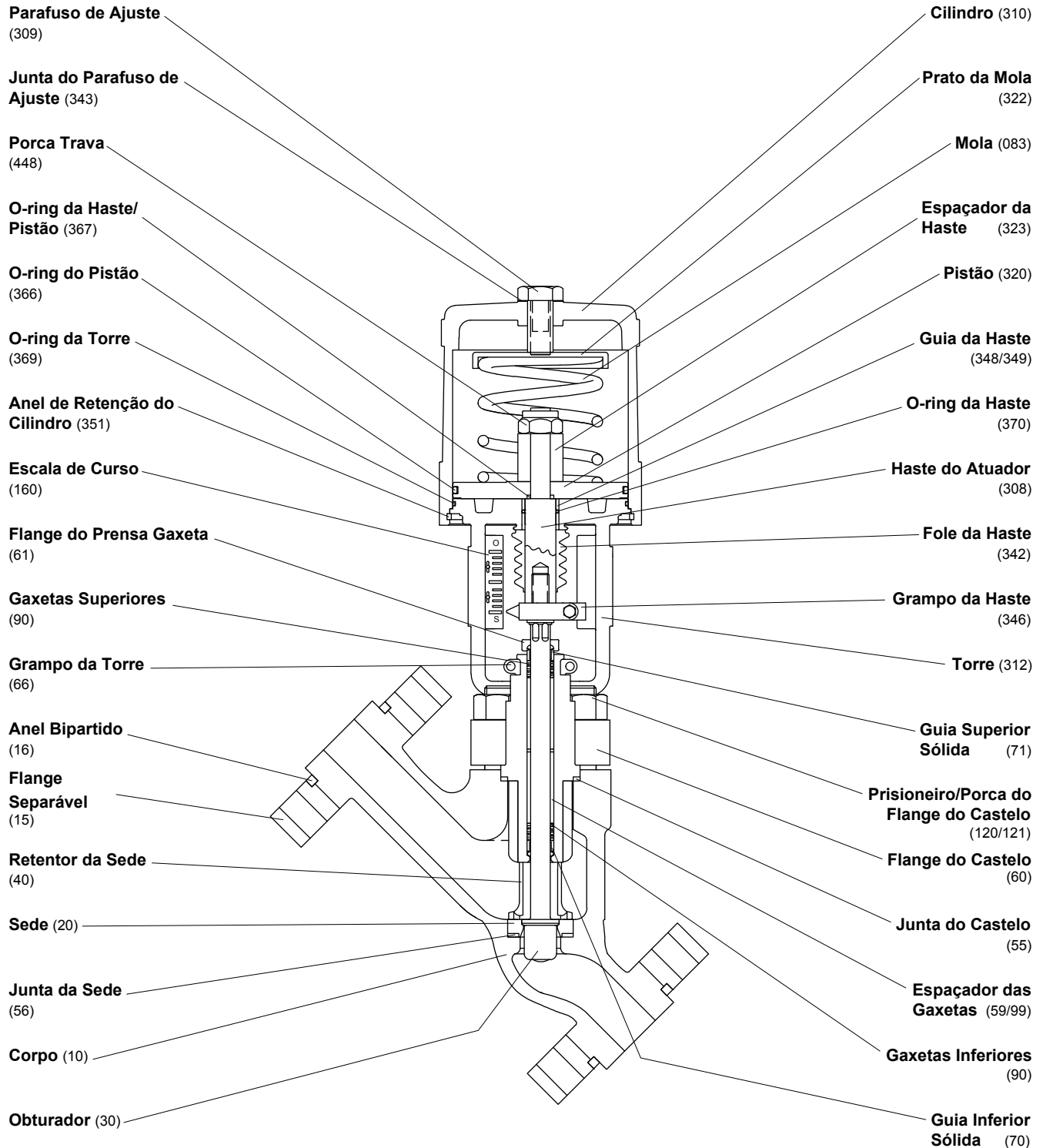


Figura 2 - Válvula de Controle GL̄

(1) O olho de içamento é fornecido como padrão apenas nos atuadores tamanhos 25 e 50

Instruções de Instalação, Operação e Manutenção

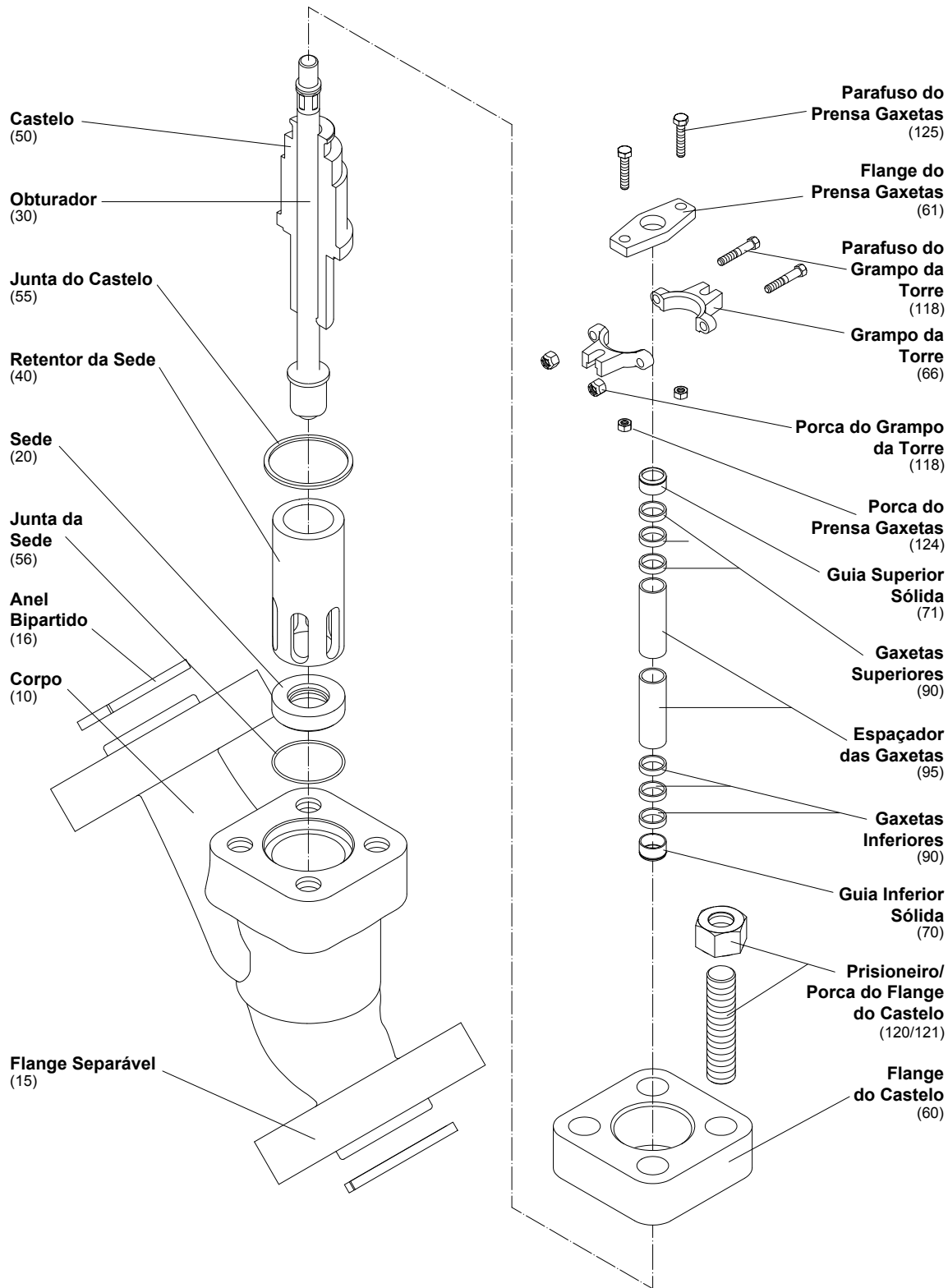


Figura 3 - Vista Explodida do Subconjunto do Corpo

⁽¹⁾ Os números dos itens correspondem diretamente à lista de materiais da válvula. Refira-se a esta lista para obter os códigos dos componentes.

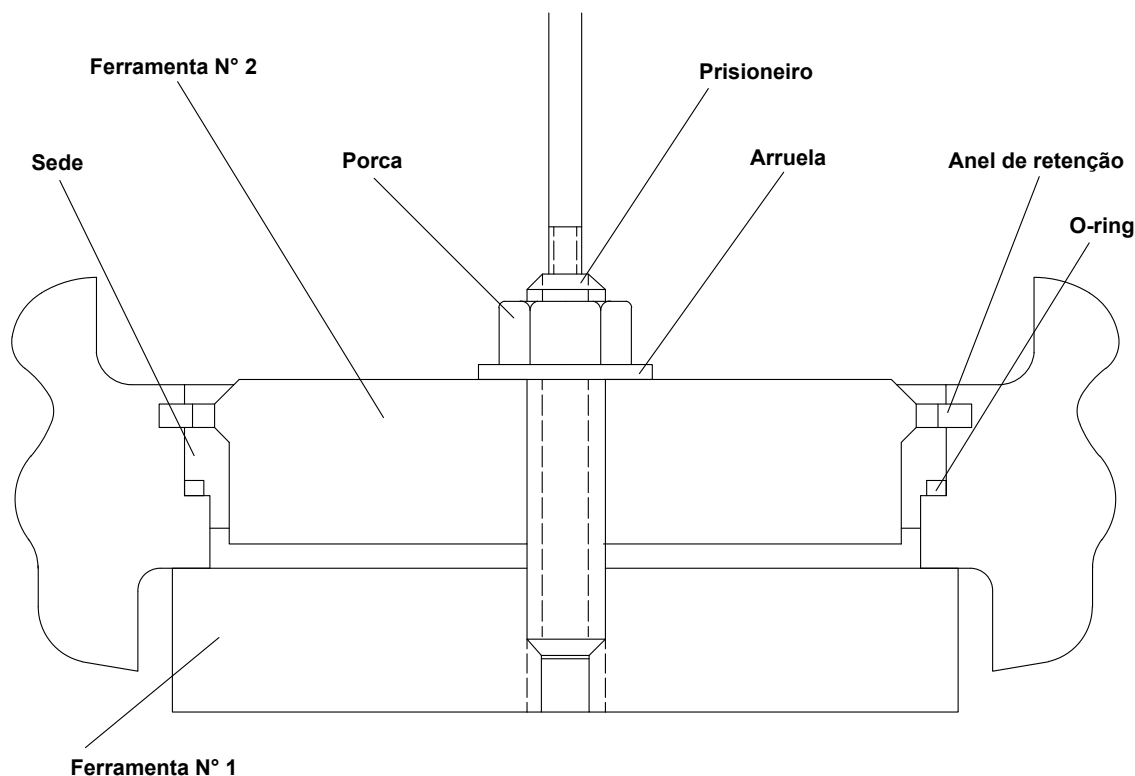


Figura 4 - Instalação da Sede da Válvula GL̄ para Altas Temperaturas

OUTROS

1.7 – PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Para o fornecimento de peças de reposição, é necessário que sejam informados ao fornecedor o nome e o código do item desejado e/ou o nome do componente desejado e o número de série da válvula. Para facilitar esta tarefa, listas contendo os códigos de todos os componentes da válvula e do atuador são despachadas dentro de cada embalagem de transporte.

Caso a válvula esteja desmontada, o usuário poderá também verificar os códigos dos itens que são gravados de forma permanente em todos os componentes metálicos da válvula.

1.8 - INFORMAÇÕES PARA RECICLAGEM

As válvulas GL̄ podem apresentar vida útil extremamente longa dependendo da aplicação a que se destinam e dos cuidados dispensados com a sua manutenção.

Todavia, ao término de sua vida útil, os códigos dos itens gravados em todos os componentes metálicos poderão auxiliar o usuário a optar pela melhor disposição dos materiais passíveis de reciclagem.

Em caso de dúvidas, contate o seu representante da Valtek Sulamericana.



A Valtek Sulamericana procura fornecer sempre instruções de uso e manutenção precisas, detalhadas e em consonância com as atualizações de seus projetos. Entretanto, o cliente/usuário deve assumir a responsabilidade pelas informações por ele apresentadas para gerar as especificações do produto, compreender com exatidão as instruções de operação e manutenção fornecidas junto com os produtos e treinar seus funcionários e contratados com relação à segurança do uso dos produtos da Valtek Sulamericana, em acordo com as aplicações específicas a que se destinam. As informações aqui contidas não devem ser consideradas como uma certificação de garantia de resultados satisfatórios. Os produtos Valtek Sulamericana são aprimorados continuamente e as especificações, dimensões e informações aqui contidas podem sofrer alterações sem prévio aviso. Para informações adicionais ou confirmação das mesmas, consulte a Valtek Sulamericana, Rua Goiás, 345, Diadema, São Paulo, CEP 09941-690, Fone: 55-11 4072-8600, Fax: 55-11 4075-2477.

Sistema de Gestão da Qualidade



Certificado Nº 311001 QM

GL̄ e GL̄s são marcas registradas da Valtek Sulamericana.
Valtek Sulamericana é marca registrada.

Printed in Brazil

www.valteksulamericana.com.br

IOM 09 Válvula GL̄ Rev. 0 01/2014P PN-9818010 (Copyright 2015 Valtek Sulamericana)